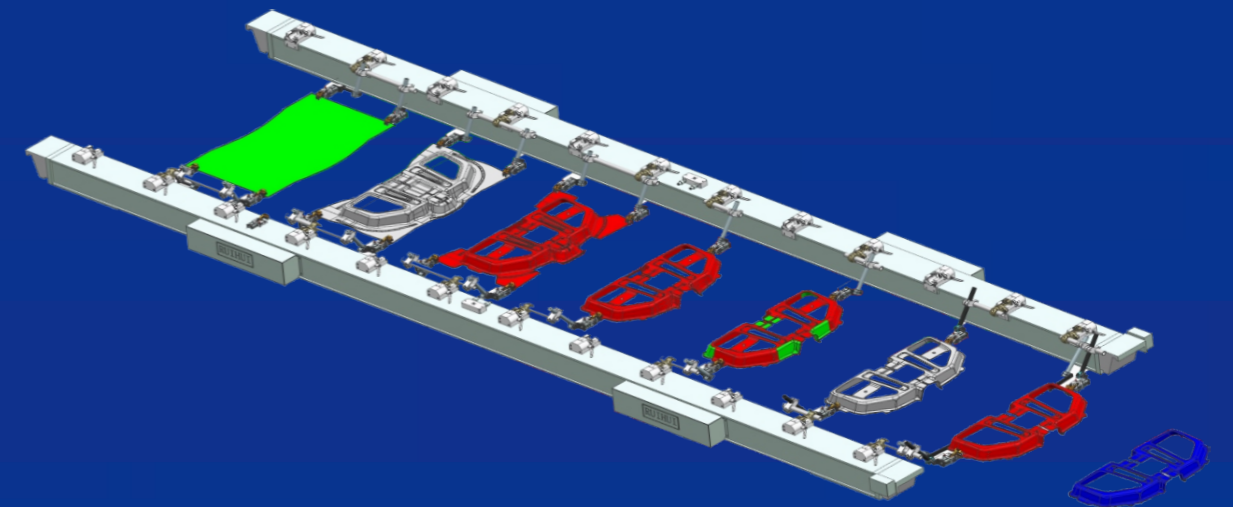
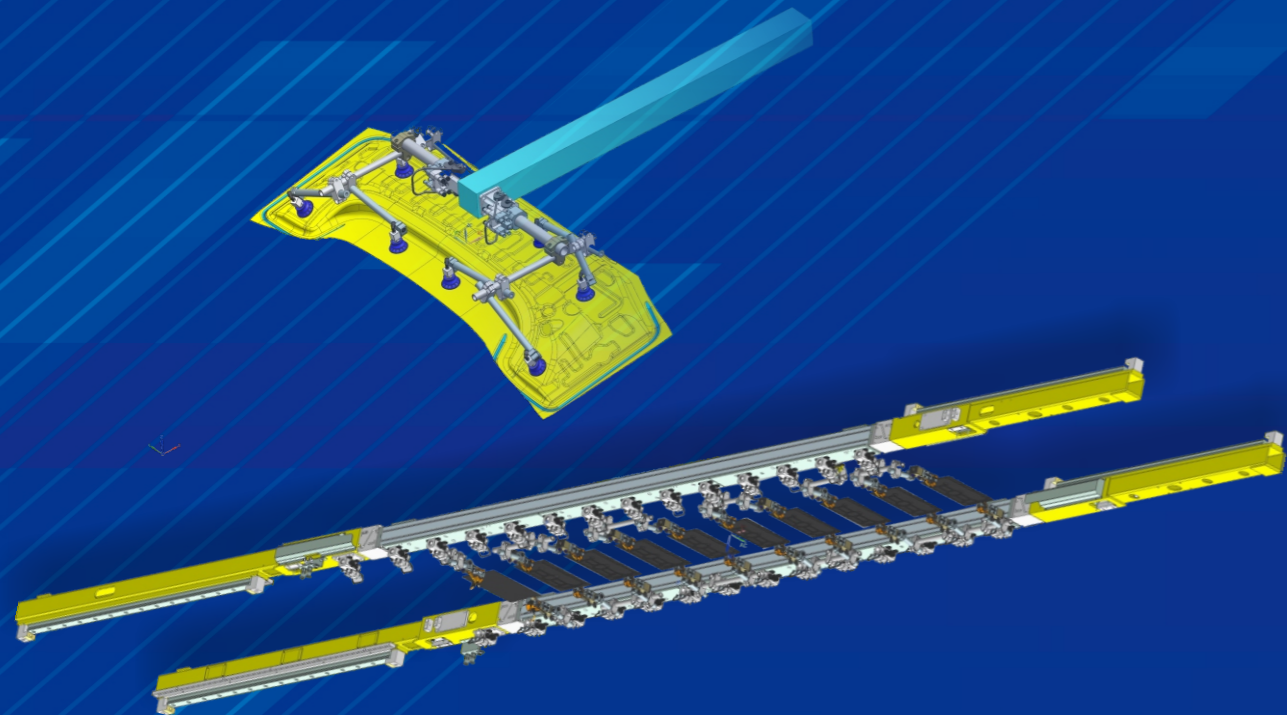


www.kscontact.cn



昆山控达克精密机械有限公司
KUNSHAN CONTACT PRECISION MACHINERY CO.,LTD



冷热冲压端拾器 · 多工位气动夹钳

联系信息如下:

曾健 (总经理)

电话: 18516525362

邮箱: info@kscontact.com

地址: 江苏省昆山市玉山镇玉城北路111号3栋

邮编: 215300

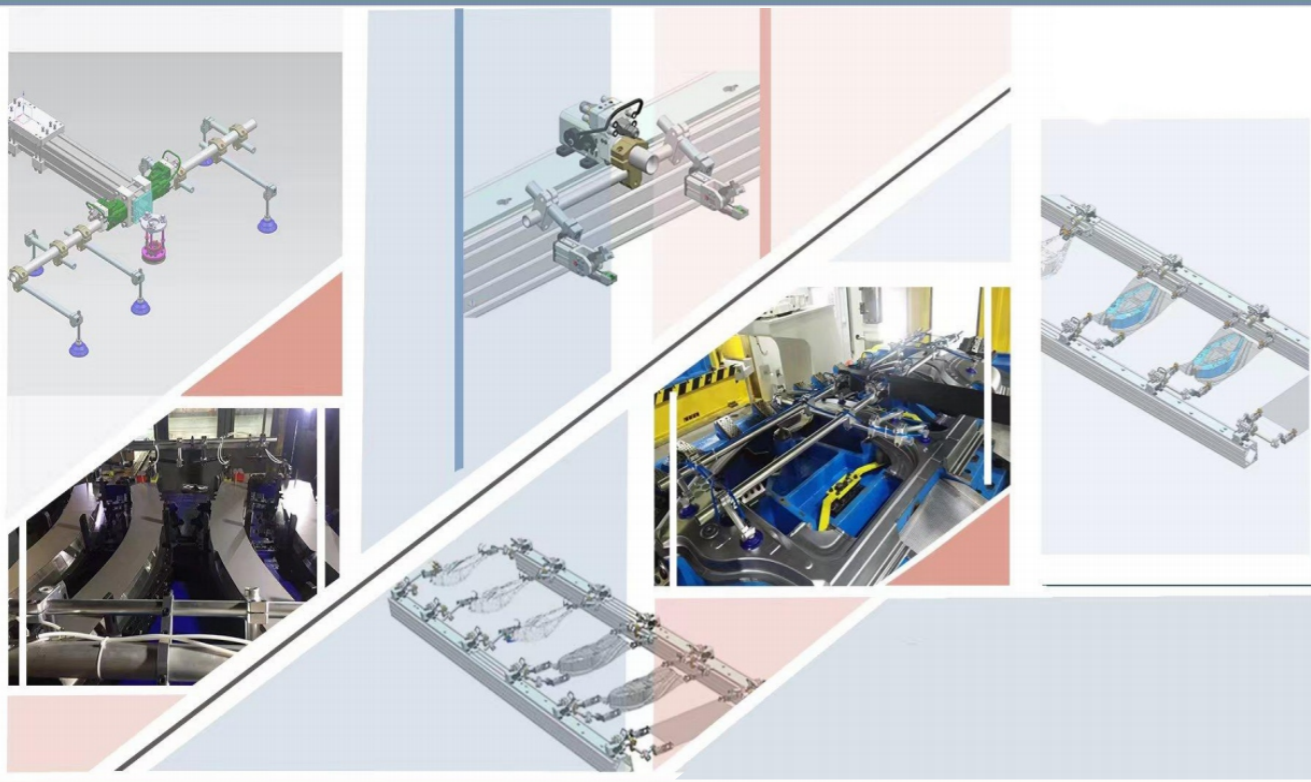
诚信 责任 激情 共赢

行业优势 更智能 · 更专业 · 更安全



昆山控达克精密机械有限公司是一家专门从事冲压端拾器设计、生产、组装、调试于一体的企业，控达克公司为全球客户提供冲压端拾器 产品和服务，公司的主要产品有冲压自动化生产用的端拾器，气动夹钳，焊接自动化以及工装，涵盖冲压件焊接、零部件装配和机加部件的批量生产装夹。先后为国内的汽车厂及零部件工厂提供端拾器、焊接夹具。公司成立于2016年04月12日，一直秉承着“追求卓越、永续经营”品质政策 “低成本、高质量”的品质承诺，精益求精，满足客户需求，公司以“以客户为核心，坚持服务至上”的服务宗旨，已为众多企业提供专业服务，并得到了企业客户的一致好评。我们将继往开来，发扬“与时俱进，追求卓越”的精神，凭借优质的质量、完善的服务体系，创造出更加辉煌灿烂的明天。

申请13项国际专利 荣获昆山高新技术企业称号



热成型夹钳 多工位气动夹钳 机器人串联线端拾器

诚信·责任·激情·共赢

第一部分

1.1 公司发展历程

近7年的拼搏控达克公司已发展成为国内颇具规模的冲压端拾器公司，公司一贯秉承“诚信、责任、激情、共赢”的文化，贯彻“做强做精”的发展理念，竭诚为客户提供优质的产品和服务。



公司简介

区分	数量	区分	数量
企业资本	700万元	2022年销售额	1200万元
厂房面积	3,000 m ²	2023年计划销售额	1500万元
总员工数	45		

2.1 控达克荣获以下客户供应商资质

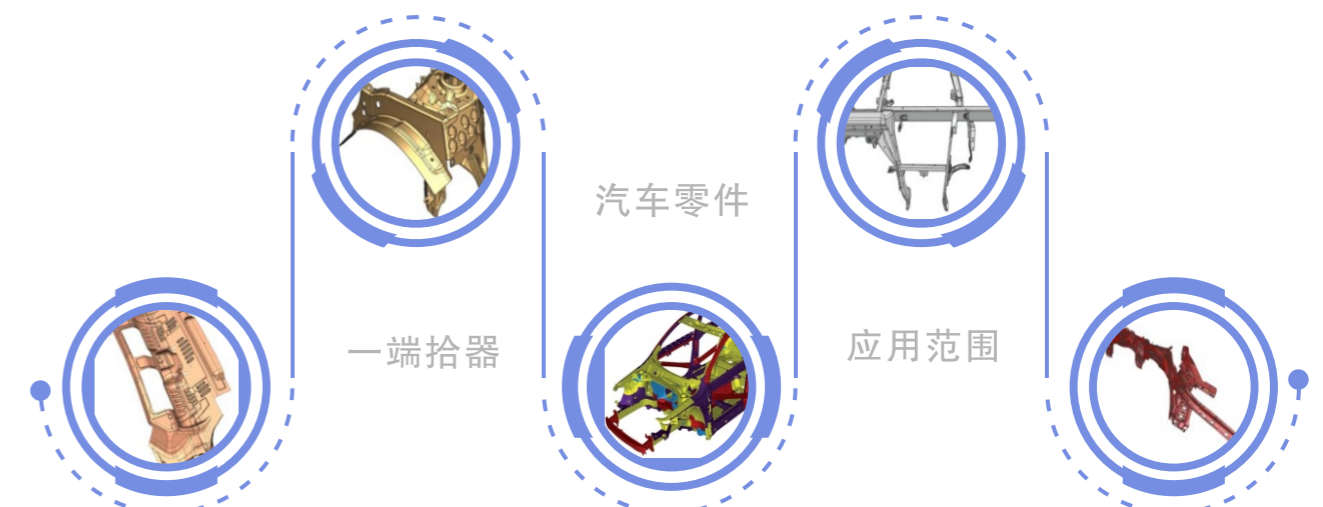
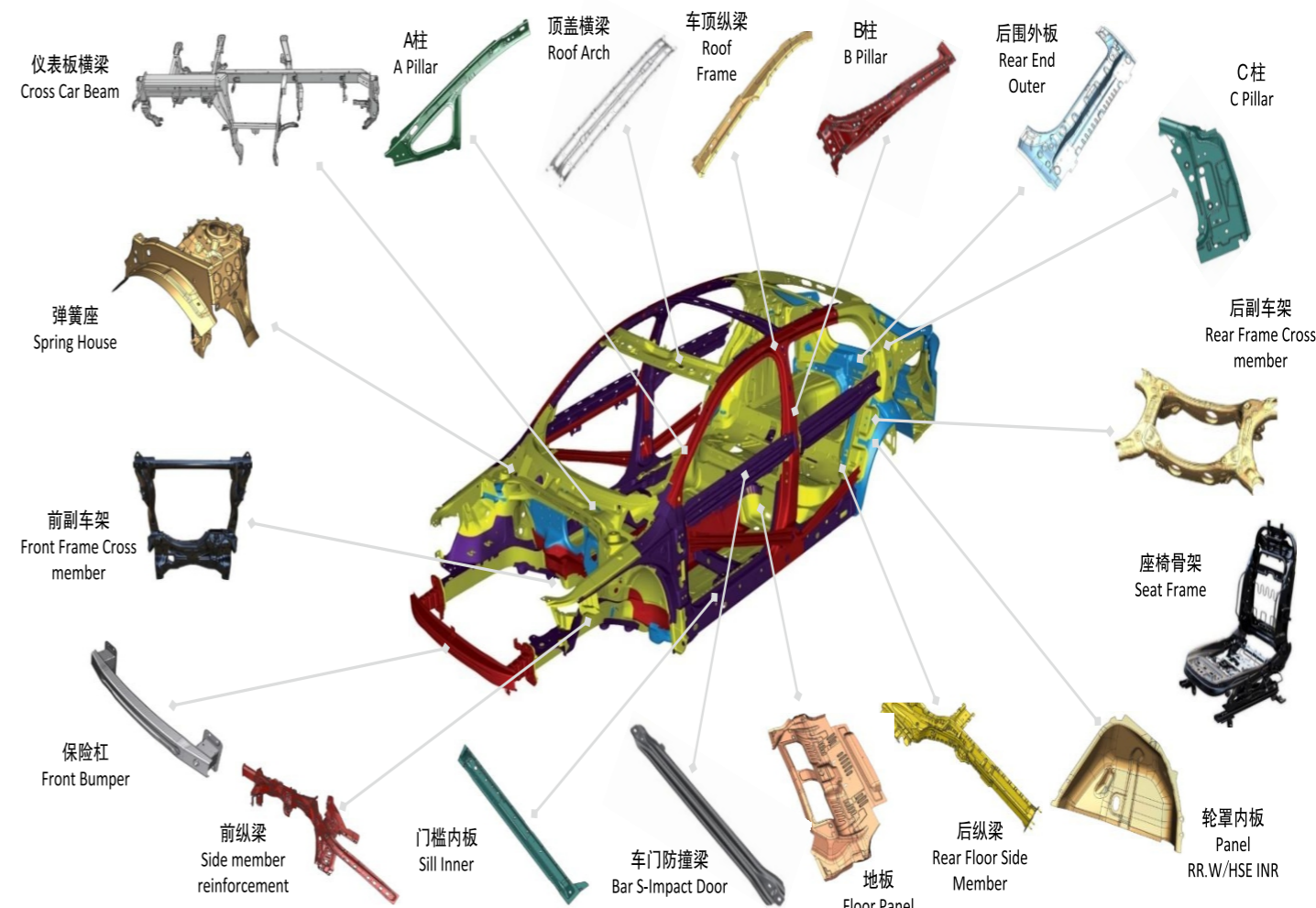
控达克公司竭诚为客户服务



2.2 主要终端客户和项目经验

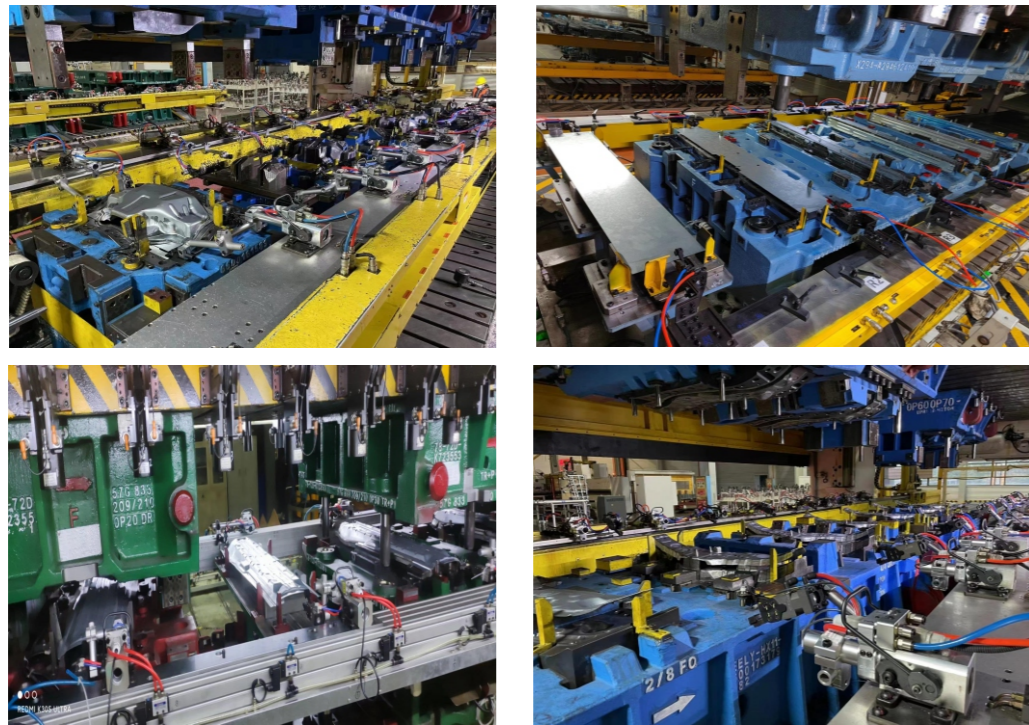
蔚来 NIO	leo	VW	W316	沃尔沃	V331/V551	吉利汽车	FS11/PMA-2	奥迪	PPE
蔚来 NIO	LYRA	VW	Aero B	沃尔沃	SPA2	吉利汽车	HX11/KX11	红旗	C229/E009
蔚来 NIO	ALPS	VW	MEB/MQB	宝马	G08/G38/G18	理想	X01/X04	红旗	C095/H55
蔚来 NIO	Gemini	VW	B-SUV	宝马	NCAR	理想	W01/W02	红旗	E115
蔚来 NIO	Aries	VW	TIGUAN NF	比亚迪	SG	理想	W03	红旗	E111

蔚来 NIO	Sirius	东风	M57/M18	比亚迪	SC2E	理想	W04	小鹏汽车	VF 8
蔚来 NIO	Orion	奇瑞	EOX	奇瑞	B11	理想	W05	丰田	330B
蔚来 NIO	Pegasus	奇瑞	EHY/EOY	奔驰	MRA2	长安汽车	C236	本田	2YC
LYNK&CO	EX11	蔚来	BW05	蔚来	BA17	北汽集团	B41V	本田	2YN
LYNK&CO	BX11	LYNK&CO	DC1E	北汽集团	C171	北汽集团	C71	本田	3EA



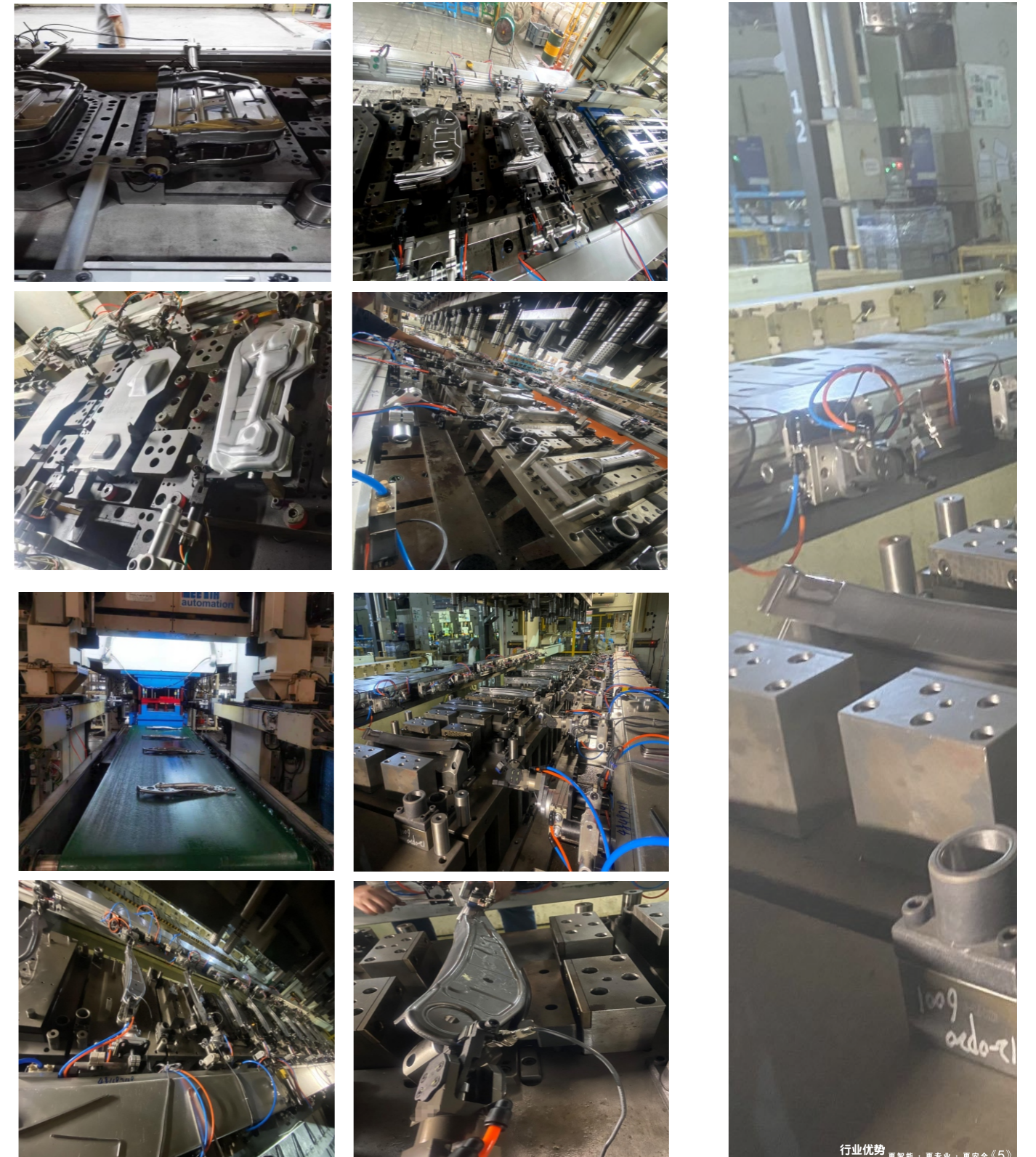
案例展示-底盘及AB柱类零件

通过制作各类零件经验的积累和持续的技术投入与研发，控达克完全具备汽车各类冷热冲压零部件的端拾器研发，制造，设计以及调试能力。



案例展示 座椅类零件

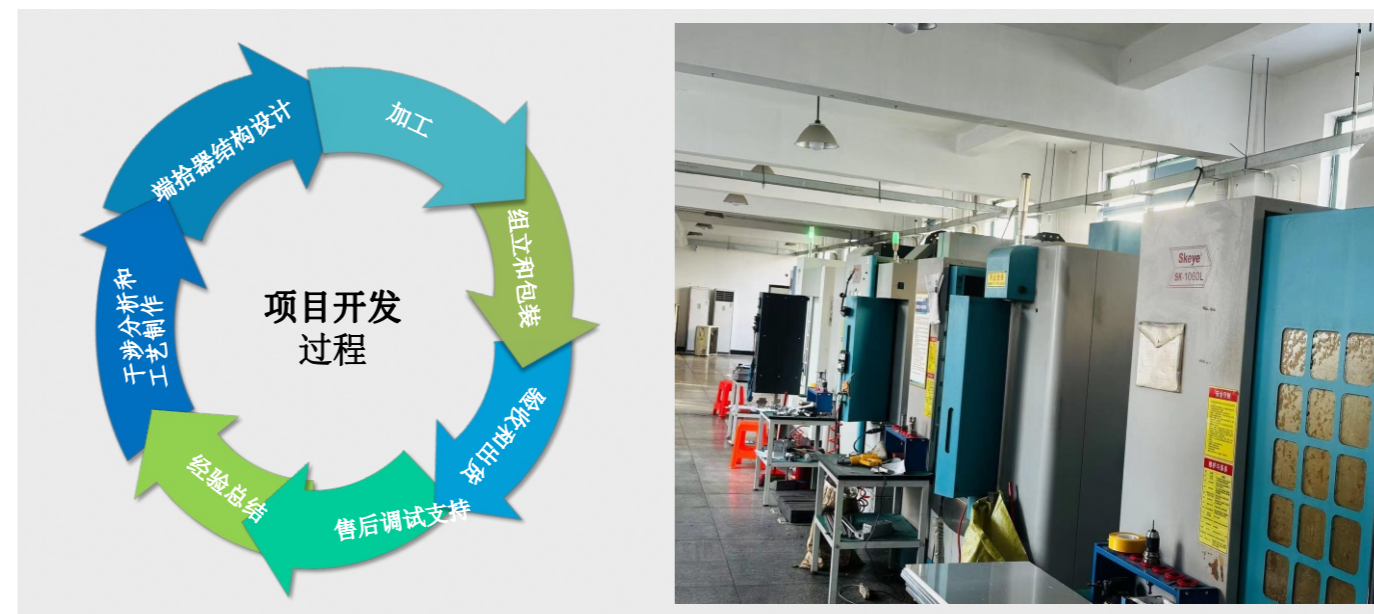
通过和我们遍及全国各地客户的合作和多年的发展积累，控达克端拾器制作经验和优质品质已经在业内获得广泛的认可。



▶ 样品室展示



▶ 4.1 项目开发过程要点



▶ NO.1 干涉分析和工艺制作

- 干涉模拟分析
- 3D数模检查和设备匹配
- 反馈干涉情况
- 机械手抓手干涉模拟确认

▶ NO.2 端拾器结构设计

- 根据客户原有标准选型
- 标准化图纸设计
- 标准化数据精细化
- 零部件和组装工作指导准备

▶ NO.3 加工

- 生产计划排产
- CNC自动化加工
- 加工进度以及品质完成率把控
- 零件品质检测

▶ NO.4 组立和包装

- 装配工完成端拾器组立，首次组装。
- 组立中过程品质管控团队监督整个组装流程和品质检测，并进行存档。
- 品质组负责产品的零部件清点，外观检查，无异常后进行包装

▶ NO.5 验收和出货

- 控达克内部根据客户的标准和自检表做内部预验收，结合客户验收计划内部在此之前完成复验，从而提高客户验收满意度。
- 控达克可以根据客户需求的运输条款安排出货并追踪。

▶ NO.6 售后调试支持

- 四个国内办事处可以提供客户本地服务
- 专门的调试团队对接提供及时的售后服务

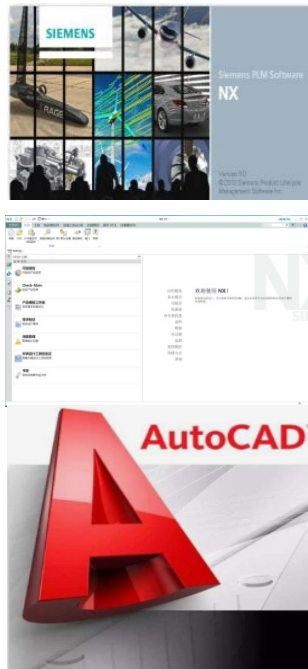
▶ NO.7 经验总结

- 项目交期管理检讨
- 修改过程检讨与总结
- 品质检讨
- 调试问题点检讨
- 预算和成本检讨
- 客户满意度检讨

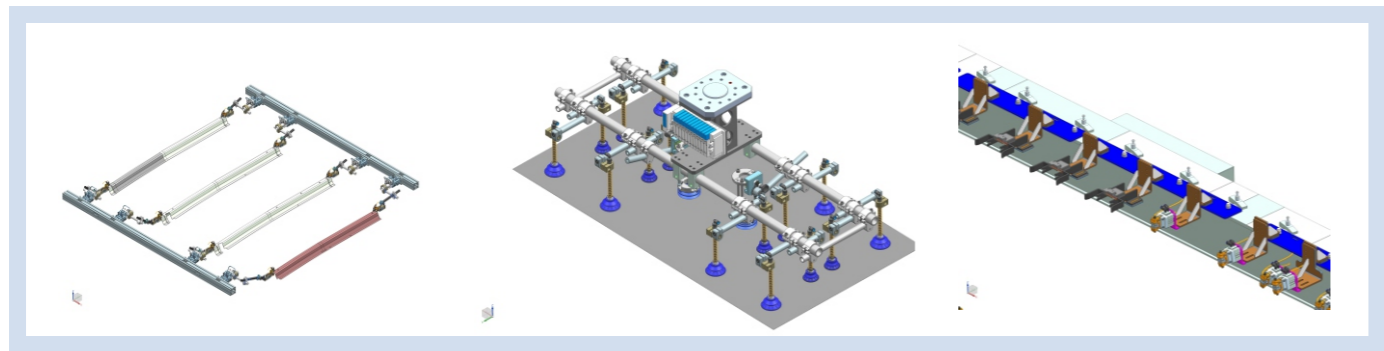
4.2 工程能力

控达克拥有一个经验丰富的工程团队，在我们专家的带领下，专注于端拾器产品结构设计与制作。通过先进的软件支持，对零件进行干涉模拟分析，达到传送模零件无干涉不需要进行任何修改，有干涉零件平均修改1-2次。

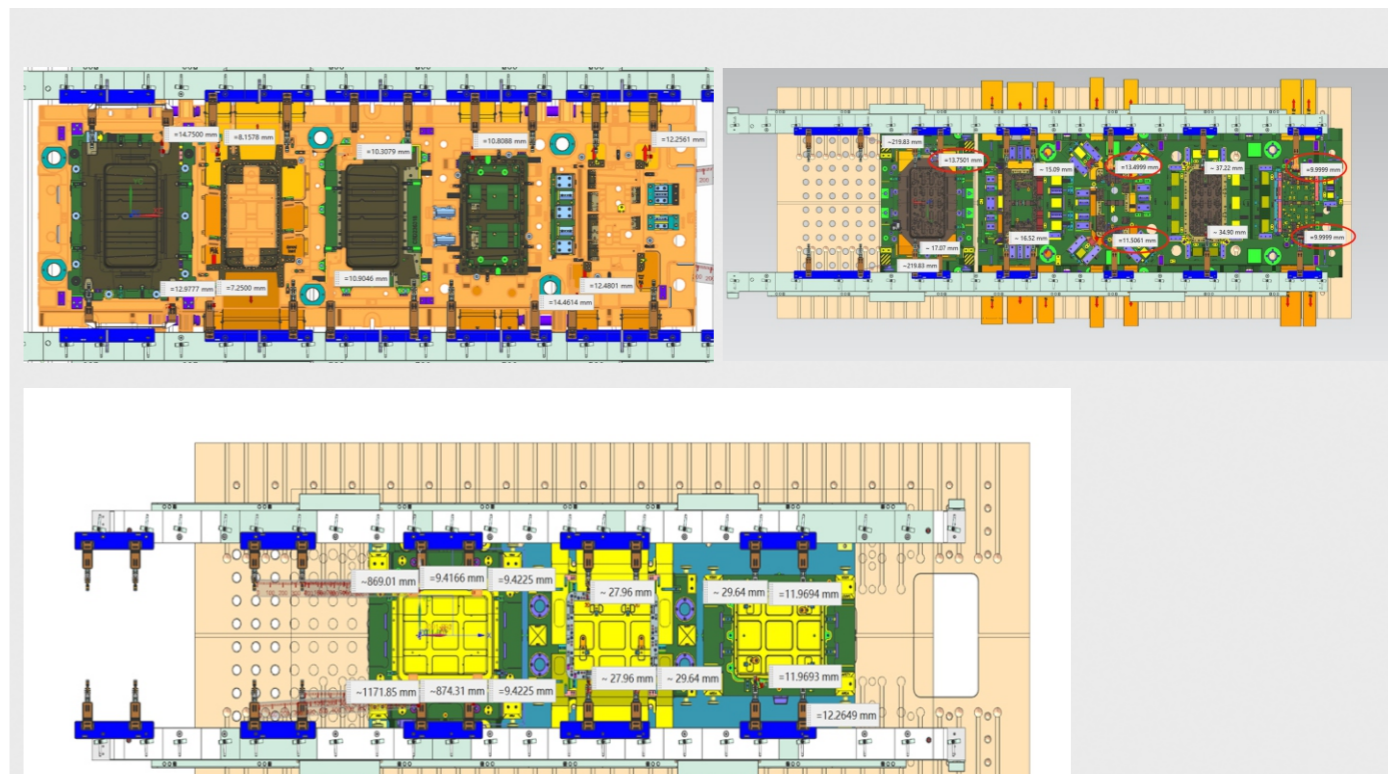
**我们坚信技术的投入
就是我们对未来的投入**



分部门	人数	软件	经验和职责
技术专家	2	PRO/E/NX 12/CATAI / SOLIDWORKS	10~20年汽车冲压行业设计经验，主导工艺、结构设计评审，对高难度产品制定一站式端拾器解决方案，指导后期售后安装调试。
干涉分析	5	NX 12/CAD	5~15年干涉模拟分析和工艺设计经验，报价阶段的成型性风险评估
设计助理	1	NX 12/CAD	1-5年3D模具结构设计经验，负责转图生产加工与外协



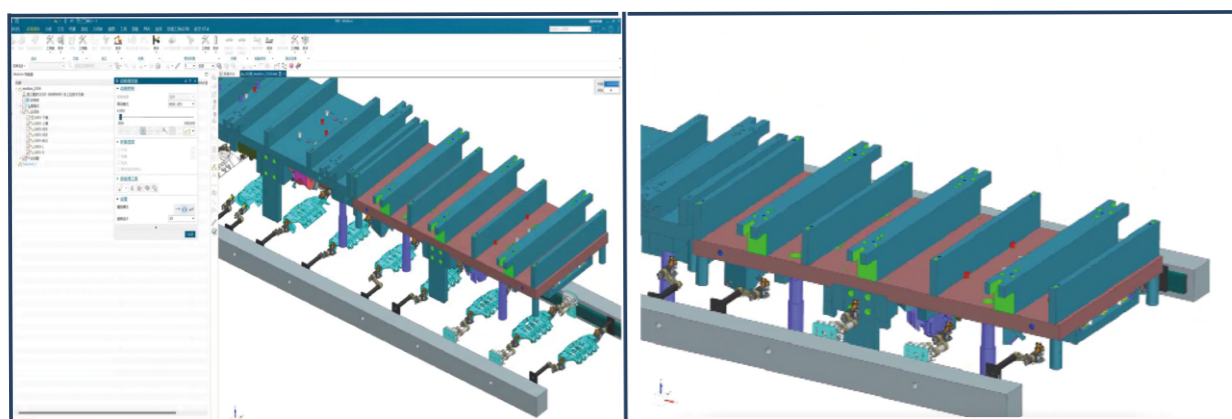
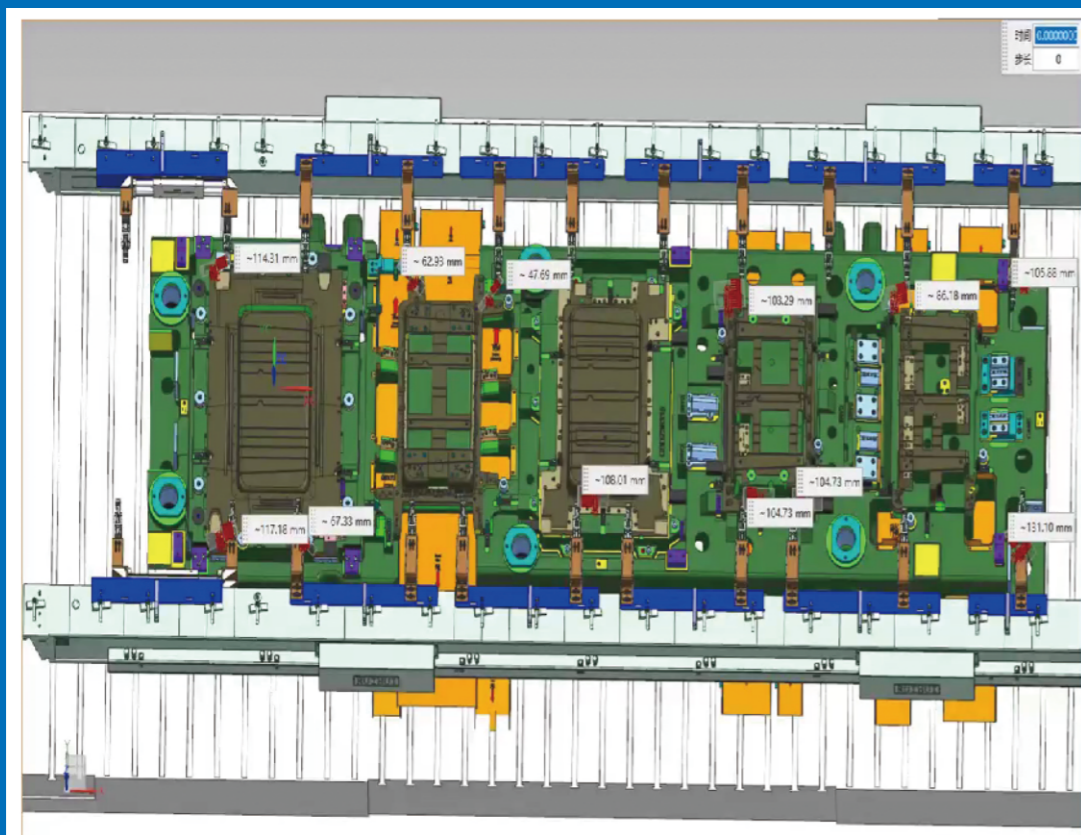
4.3 工程能力-干涉分析案例



改模

干涉部位: OP30下模放件15mm安全距离检查	干涉明细
<p>干涉点4</p>	
<p>干涉说明: OP30侧, 在进入模具放料时, 抓手与模具有干涉风险。 接近距离为: X:10.5mm(安全距离偏小) 干涉位置请参考图片。 建议:</p>	<p>客户反馈:</p>

4.4 工程能力-干涉分析案例



4.5 加工能力

- ◆ 8台高速精密CNC加工设备, 精度控制在0.01mm.
- ◆ 批量化生产

亮点

- 通过批量加工把控产品加工效率以及节约成本。
- 标准治具上进行预装预调加工材料和刀具, 通过指定的加工设备。每一台加工实现标准化装夹, 实现待加工工件快速定位和装夹。
- 每一台加工设备可以储存22个刀具, 实现自动换刀功能。
- 工件加工完成后, 通过人工抽检实现品质检测, 确保每一个模具工件的精度。



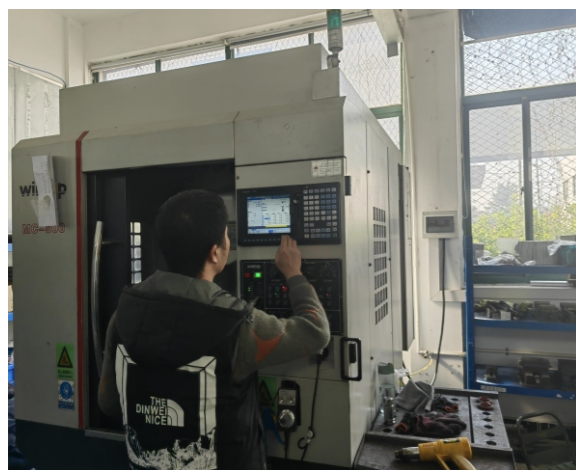
增值-品质, 交期和成本

- 加工效率提高2倍
- 提高加工精度和品质
- 通过标准化减少运营成本
- 通过减少80%的人工需求
- 加工异常率接近为0
- 实现24小时连续作业
- 总加工周期减少30%



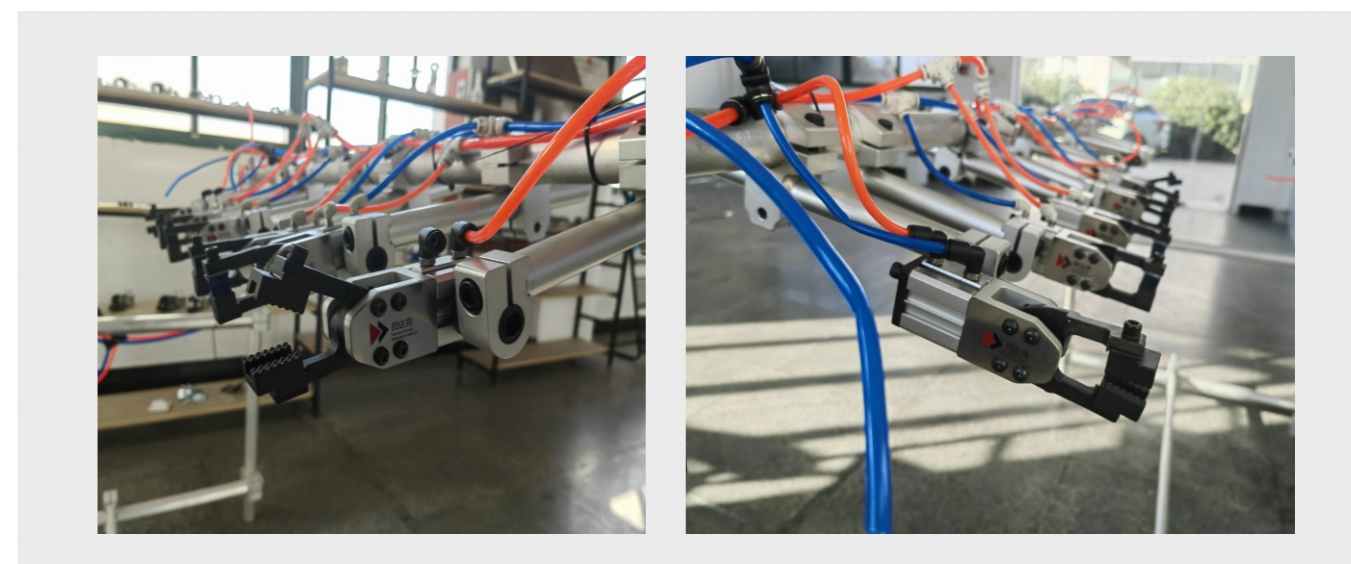
4.6 加工能力-设备清单

序号	设备类型	规格	工作台面积	品牌	精度	数量	合计	
1	高速高精度 4 轴 CNC	1060	1000*600	柯业	0.02mm	1	19	
2	高速高精度 4 轴 CNC	850	800*500	柯业	0.02mm	2		
3	高速高精度 4 轴 CNC	850	800*500	良将	0.02mm	1		
4	高速高精度 4 轴 CNC	650	600*500	良将	0.02mm	1		
5	高速高精度 3 轴 CNC	550	500*500	良将	0.02mm	3		
6	高速高精度 3 轴 CNC	500	500*500	良将	0.02mm	3		
7	高速高精度 钻攻	钻攻机		合一	0.02mm	1		
8	型材切割机	455Q		永一		1		
9	倒角机	DJ-60		永一		1		
10	中走丝	DK7755C	800*550*400	RuiFeng		1		
11	中走丝	AR2300	550*400*500	NOVICK		1	21	
16	车床	AR500	500*1500		0.02mm	3		
检测设备								
18	高度规	600		三丰	0.002mm	3		
19	分厘卡	0-25		三丰	0.002mm	3		
20	卡尺	LX-D		川陆	正负3度	1		
21	塞规	0-200		三丰	0.02mm	5		
22	邵氏硬度仪	1-50			0.001mm	5		
23	通止规	2-30			0.01mm	2		
24	夹钳测试台			控达克自制		2		



4.7 小批量测试工作平台

控达克拥有夹钳测试平台，配备可实现夹钳动作所必须有的装备，实现夹钳动作每分钟10-35次，与客户生产时保持一致性。



5.1 生产车间技术能力-生产，组装，发货和过程品质管控

由20名经验丰富和高技能人员组成的生产团队，配备1个项目经理独立的负责一线现场的各项事务性工作。

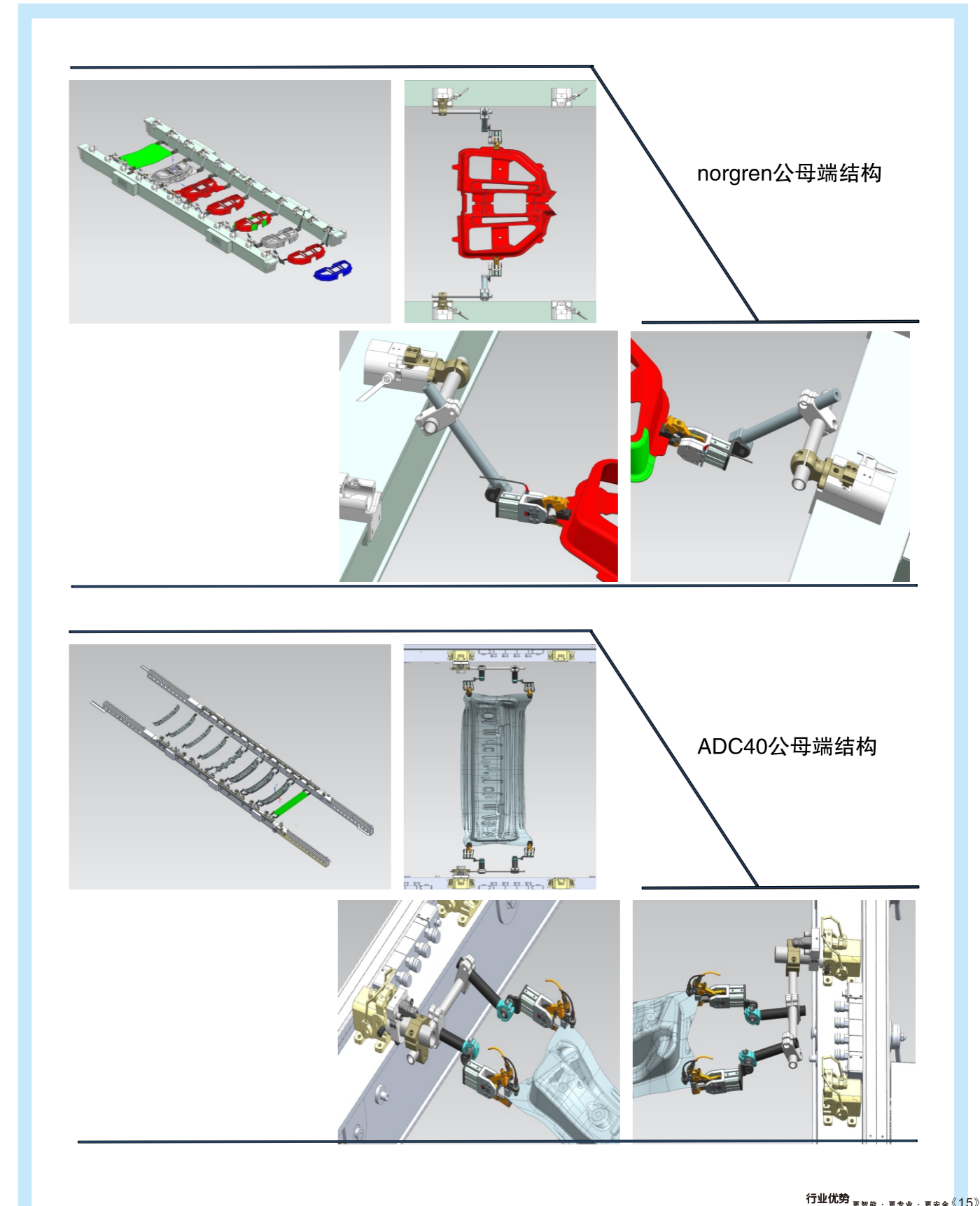
车间现场的外观管理和培训项目



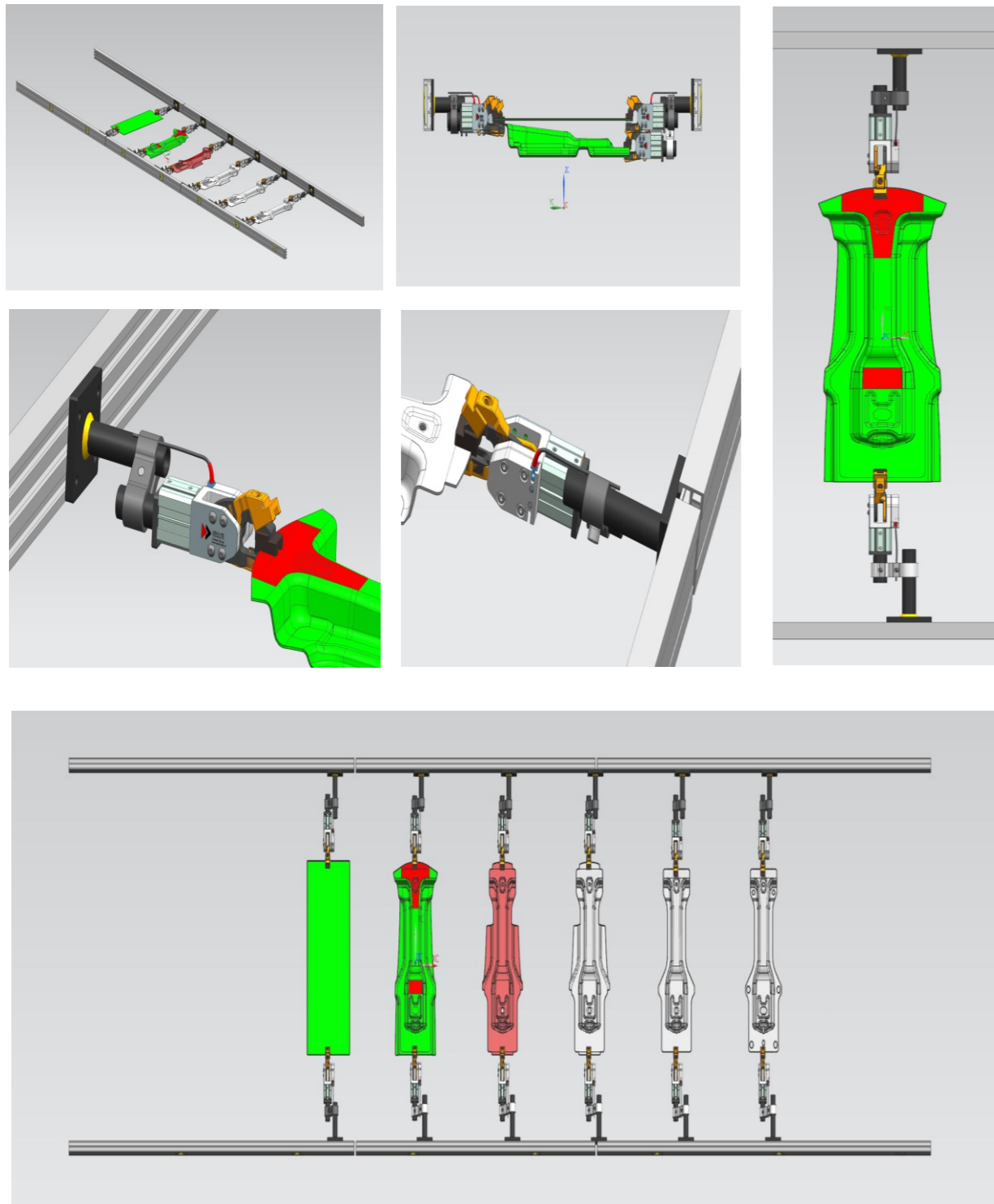
分部门	人数	经验和职责
生产	15	拥有5到10年的经验，主要负责车间零部件生产，产品合格率和常规工作，确保从各个角度考虑生产的稳定性，交货达成率
组装	5	拥有3-12年经验，主要负责端拾器组装和包装，确保零部件合格交付到客户现场
调试	5	8-20年经验，主要负责端拾器产品调试和收集现场客户信息反馈
过程品质管控	1	8-12年工作经验，主要负责监督整个组立过程和品质，统一品质管控操作手册，确保工作按步骤标准化执行避免重复工作，确保一个顺畅和可控的项目过程管理实施。
母线调试	5	10-20年经验，具备完全独立解决客户端模具和端拾器产品调试的能力，为客户提供专业且及时的售后服务。
项目管理	1	3-8年的模具行业项目管理经验，计划和控制每一个节点的实施达到最后的按时交模。

组装现场通过各阶段分工清晰，人员技能的专业化，操作上标准化和流水线式管理的制造模式，从而实现可持续性的品质标准和可控的项目管理。

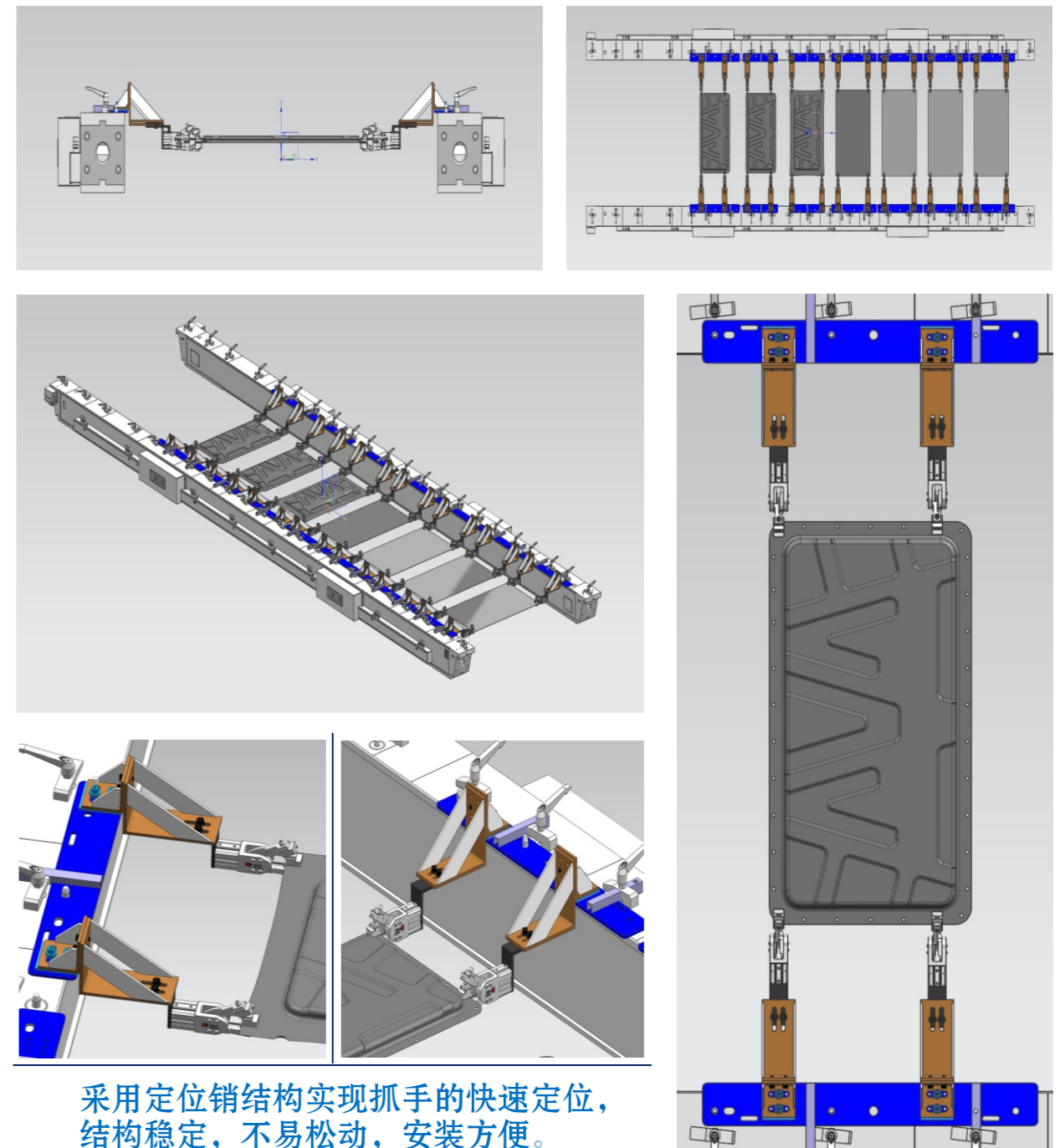
5.2 公母端结构



► 5.3 30*80公铝型材结构

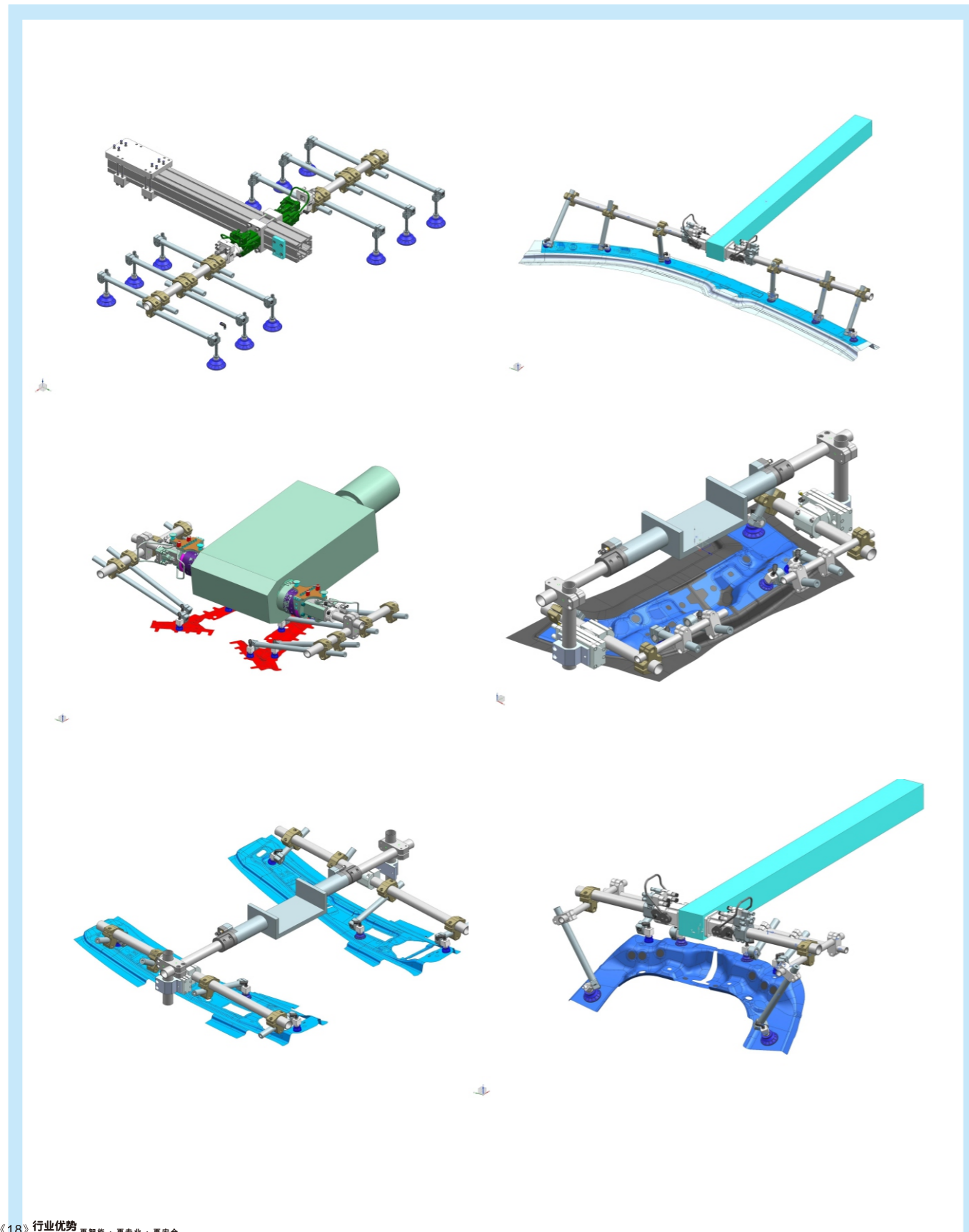


► 5.4 日系铁板定位销结构

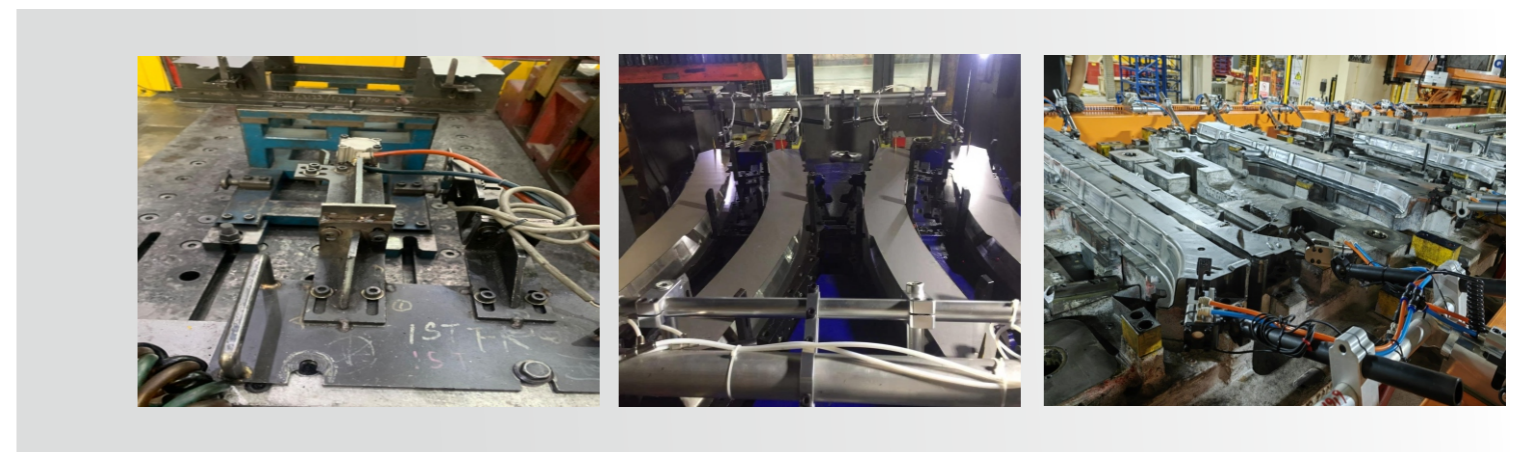


采用定位销结构实现抓手的快速定位，
结构稳定，不易松动，安装方便。

5.5 机器人端拾器结构



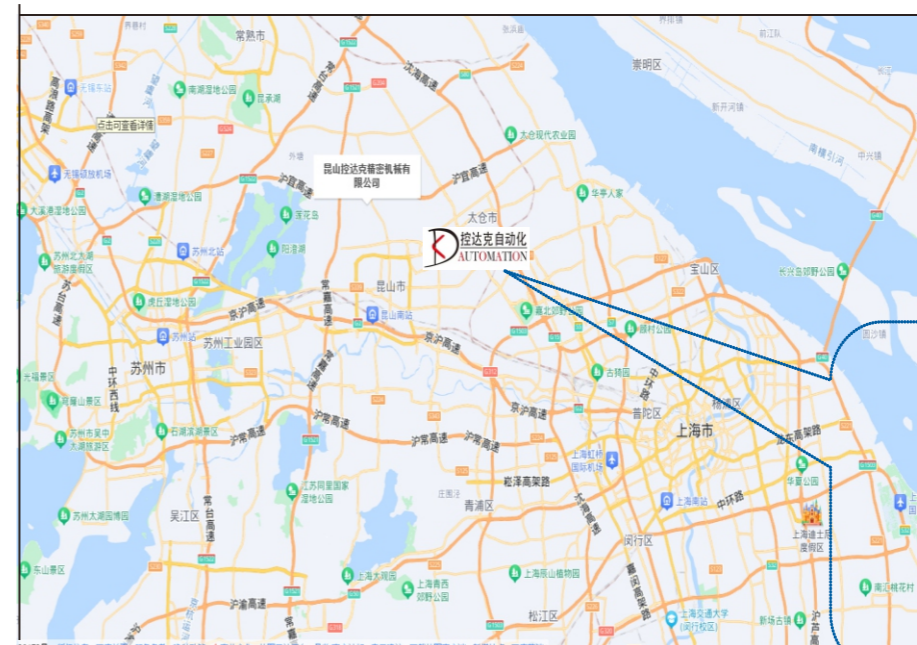
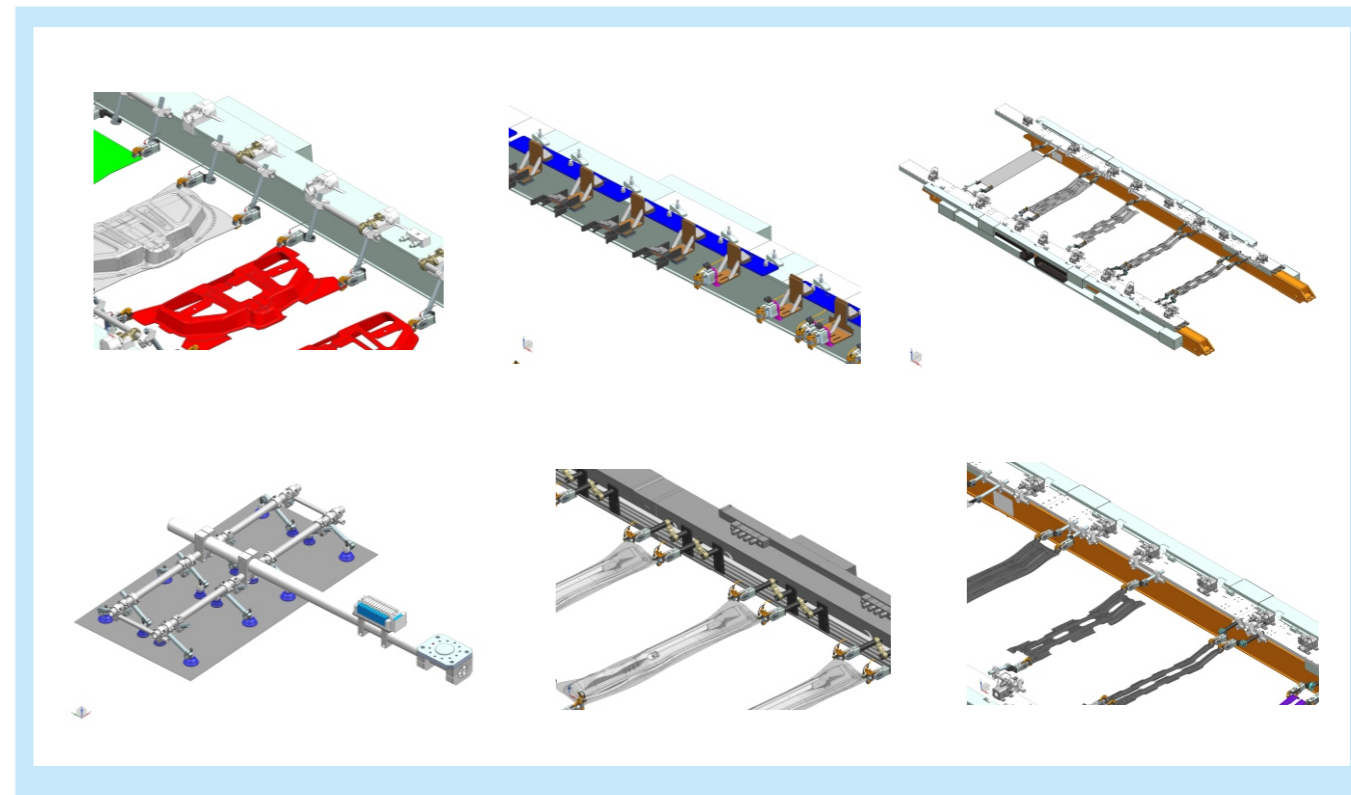
端拾器部分案例展示



端拾器部分案例展示



端拾器部分案例展示



期待您的联系和来访!

联系信息如下:
曾健 (总经理)
电话: 18516525362
邮箱: info@kscontact.com
地址: 江苏省昆山市玉山镇玉城北路111号3栋
邮编: 215300